monoFlon®

Joint Sealant Style KW

"Die Kraftwerksdichtung"- verstärktes ePTFE-Band



Style KW - Dichtungsband besteht aus ePTFE höherer Dichte, verstärkt mit anorganischen Füllstoffen.

Durch das spezielle Verfahren hat das Material eine homogene Füllstoffverteilung, bei erhöhtem Füllstoffanteil.
Das faserverstärkte PTFE weist im Vergleich zu herkömmlichen ePTFE Dichtungsbändern verbesserte Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen auf - auch in Verbindung mit größeren Unebenheiten.

Die verbesserten **KW Dichtungsbänder** haben eine höhere Querschnittsdichtheit als bisherige Materialien.
Durch ihren strukturellen Aufbau sind bei KW Dichtungs-bändern sehr hohe Flächenbelastungen möglich, ohne das Material zu zerstören.
Einbaufehler durch Überbelastung beim Anziehen der Bolzen können damit praktisch ausgeschlossen werden.

Typische Anwendungen

Bauteile
speziell für Bauteile im Kraftwerksbereich, wie Vorwärmer oder andere Wärmetauscher, auch mit größeren Unebenheiten oder korrodierten Dichtflächen

Flansche
Stahlflansche im Krafthauptschluss

Medien
auch für die Abdichtung von Rohrleitungen und Apparaten mit aggressiven Medien von pH 0 bis pH14 geeignet

Prüfungen und Zulassungen

- EU 1907/2006 (REACH) mit Anhang XVII und Änderungen

Eigenschaften

- sehr anpassungsfähig
- chemisch universell beständig von pH 0 bis pH14
  (ausgenommen geschmolzene Alkalimatalle und elementares Fluor)
- einfach zu verlegen
- verbessertes Klebesystem mit hoher Haftkraft
- sehr gute Querschnittsdichtheit
- kein “Anbacken” am Flansch
- leicht zu entfernen
- universelle Größen - geringe Lagerkosten

Technische Daten

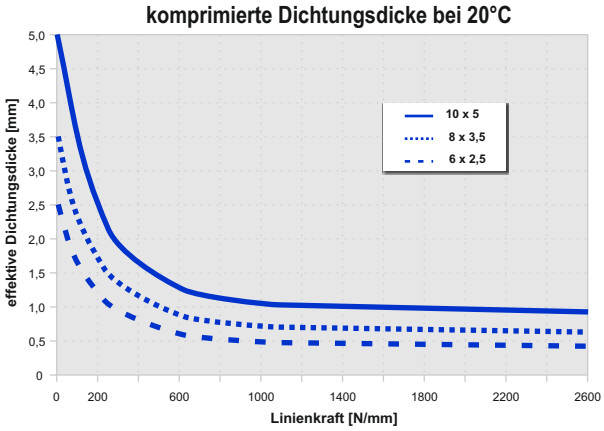
Material	monodirektional expandiertes PTFE (ePTFE) mit anorganischen Füllstoffen
Temperaturbeständigkeit des Materials	-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis +315°C
chemische Beständigkeit	chemische Beständigkeit gegen alle Medien von pH 0 bis 14, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und reines Fluor
Druckbereich	Vakuum bis 68 bar (1000 psig), abhängig von der Einbauflächenpressung und den Betriebsparametern.

© 2026 FluorTex GmbH

monoFlon®

Joint Sealent Style KW

Eigenschaften



Dichtungsgrößen und Spulenlängen

Größe [mm]	Spulenlänge		
	10 m	25 m	50 m
6 x 2,5		X	X
8 x 3,5	X	X	X
10 x 5	X	X	X

Auswahlempfehlung

Größe [mm]	Dichtfläche
6 x 2,5	< DN 500
8 x 3,5	DN 500 bis DN 1000
10 x 5	> DN 1000

Montage

Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei Verschmutzung, Korrosion, Öl oder alte Dichtungsrückstände entfernen.

Bei KW-Dichtungsbändern die Enden des Bandes stets schäften (siehe fig.1).

Etwas Abdeckpapier vom Kleberücken abziehen und Dichtung druckseitig, möglichst nah am Lochkreis, neben einem Bolzenloch beginnend, aufkleben.

Schrittweise nur so viel Abdeckpapier abziehen, wie in einem Schritt aufgeklebt werden kann!

Dichtung am Ende längs über die Schäftung legen und nach der entsprechenden Überlappung ablängen und den Überstand abschneiden.

Überlappungslänge entsprechend der Darstellung wählen. Materialüberstand beim Abschneiden mit +20 % beginnend spitz auslaufen lassen.

Bolzen erst handfest, dann kreuzweise (wie in fig. 2) in mindestens 4 Schritten gleichmäßig anziehen, bis das empfohlene Drehmoment erreicht ist.

Zur Überprüfung und Sicherung einer dauerhaften Dichtheit am Ende einmal nachziehen.

Montage mit Schrägschnitt

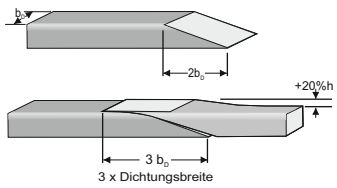


fig. 1

Montage mit Überkreuzung

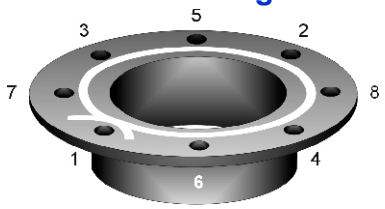


fig. 2

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die angegebenen Produktdaten wurden unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hierzu hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls und der Beachtung unserer Montage- und Wartungshinweise ab. Zur Klärung im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

© 2026 FluorTex GmbH, Germany
monoFlon Joint Sealent Style KW 260311 dt

© 2026 FluorTex GmbH

Made in Bavaria Germany

FluorTex GmbH
Polymer Technology

FluorTex GmbH - Polymer Technology
Wasserburger Str. 2 - 83543 Rott am Inn - Germany
Tel.: +49-8039-909649-0 - Fax: +49-8039-909649-99
email: info@fluortex.eu - www.fluortex.eu