monoFlon®

Joint Sealant Style HD

Universelles High Density ePTFE Dichtungsband



Style HD - Dichtungsband besteht aus reinem expandierten PTFE (ePTFE) und wird als Meterware auf Spulen geliefert.

Zur einfachen Montage ist die Dichtung mit einer selbstklebenden Rückseite ausgestattet und kann so auch an vertikalen Dichtflächen einfach montiert werden.

Durch das spezielle Expansionsverfahren hat das Material eine gleichmäßig hohe Dichte. Zusammen mit dem besonderen Breiten-Höhen-Verhältnis ermöglicht dies in vielen Anwendungen, auch bei großen Unebenheiten und Rauhigkeiten, eine sichere Abdichtung.

Die dicht gepackte Faserstruktur der **HD Dichtungsbänder** bewirkt eine verbesserte Querschnitts-dichtheit, im Vergleich zu herkömmlichen ePTFE Bändern.

Typische Anwendungen

Bauteile
Rührwerke, Kolonnen, Pumpen, Maschinengehäuse, Glas- und Graphitapparate, ausgekleidete Behälter, Schaugläser, Handloch- und Mannlochdeckel (nicht TRD401), Lüftungs- und Klimaanlagen

Flansche
Stahl- und Kunststoffflansche im Krafthauptschluss

Medien
Abdichtung von Rohrleitungen und Apparaten mit hoch aggressiven Medien, Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, Einsatz in Pharma-Anwendungen

Prüfungen und Zulassungen

- FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE)
- EU 1907/2006 (REACH) mit Anhang XVII und Änderungen
- TÜV MUC-KSP-A0066

Eigenschaften

- sehr anpassungsfähig
- chemisch inert

(ausgenommen geschmolzene Alkalimatalle und elementares Fluor)

- einfach zu verlegen
- hohe Querschnittsdichtheit
- breites Einsatzgebiet
- kein “Anbacken” am Flansch
- leicht zu entfernen
- universelle Größen - geringe Lagerkosten

Technische Daten

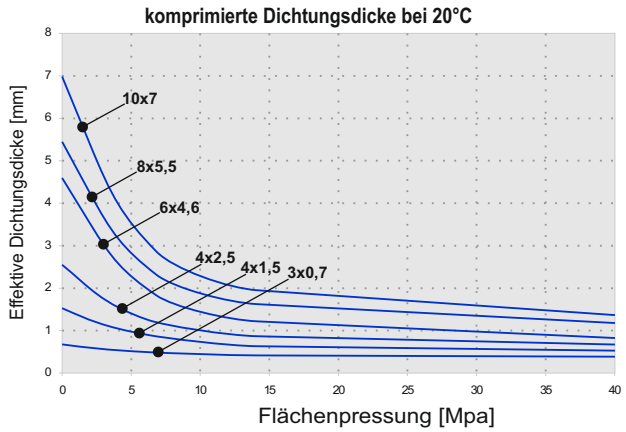
Material	100 % reines, monodirektional expandiertes PTFE (ePTFE)
Temperaturbeständigkeit des Materials	-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis +315°C
chemische Beständigkeit	chemische Beständigkeit gegen alle Medien von pH 0 bis 14, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und reines Fluor
Druckbereich	Vakuum bis 68 bar (1000 psig), abhängig von der Einbauflächenpressung und den Betriebsparametern.

© 2026 FluorTex GmbH

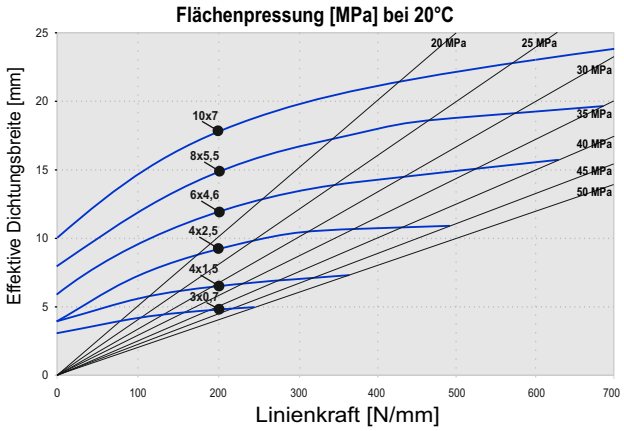
monoFlon®

Joint Sealent Style HD

Verringerung der Höhe



Vergrößerung der Breite



Montage

Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei Verschmutzung, Korrosion, Öl oder alte Dichtungsrückstände entfernen.

Bei HD-Dichtungsbändern >3 mm Breite ein Ende des Bandes schäften (siehe fig.1. >).

Etwas Abdeckpapier vom Kleberücken abziehen und Dichtung druckseitig, möglichst nah am Lochkreis, neben einem Bolzenloch beginnend, aufkleben.

Schrittweise nur so viel Abdeckpapier abziehen, wie in einem Schritt aufgeklebt werden kann!

Dichtung am Ende längs über die Schäftung legen und nach der entsprechenden Überlappung ablängen und den Überstand abschneiden.

Überlappungslänge entsprechend dem Diagramm wählen. Materialüberstand beim Abschneiden mit +20 % beginnend spitz auslaufen lassen.

Bei Dichtungen bis 3mm Enden an einem Bolzenloch überkreuzen (siehe fig. 2 >).

Bolzen erst handfest, dann kreuzweise (wie in fig. 2 >) in mindestens 4 Schritten gleichmäßig anziehen, bis das empfohlene Drehmoment erreicht ist.

Zur Überprüfung und Sicherung einer dauerhaften Dichtheit am Ende einmal nachziehen.

Montage mit Schrägschnitt

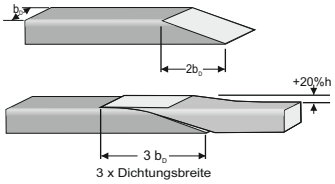


fig. 1

Ab **HD-Dichtungsband** 4 x 1,5 mm
immer Schrägschnitt anwenden.

Montage mit Überkreuzung

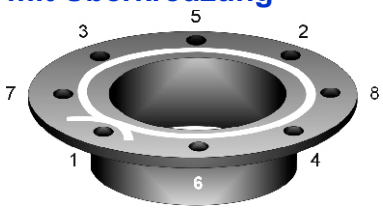


fig. 2

HD-Dichtungsband 3 x 0,3 und 3 x 0,7 mm
stets überlappend verlegen.

Dichtungsgrößen und Spulenlängen

Größe [mm]	Spulenlänge		
	10 m	25 m	50 m
3 x 0,3		X	X
3 x 0,7		X	X
4 x 1,5		X	X
4 x 2,5		X	X
6 x 4,5		X	X
8 x 5,5		X	X
10 x 7	X	X	

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die angegebenen Produktdaten wurden unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hierzu hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls und der Beachtung unserer Montage- und Wartungshinweise ab. Zur Klärung im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

© 2026 FluorTex GmbH, Germany
monoFlon Joint Sealent Style HD 260312 dt

© 2026 FluorTex GmbH

Made in Bavaria Germany

FluorTex GmbH
Polymer Technology

FluorTex GmbH - Polymer Technology
Wasserburger Str. 2 - 83543 Rott am Inn - Germany
Tel.: +49-8039-909649-0 - Fax: +49-8039-909649-99
email: info@fluortex.eu - www.fluortex.eu