monoFlon®

FluorTex® Polymer Technology

Joint Sealant
Style F - PRO / GMP / ECO

monodirektional expandiertes PTFE Flachdichtungsband



monoFlon® Joint Sealant Dichtungsband besteht aus purem, 100% reinen expandiertem **P**oly**T**etra**F**luor**E**thylen (ePTFE).

Beim Verpressen passt sich das universelle Flachdichtungsband an die Dichtfläche an und bildet einen dünnen, reißfesten Dichtfilm. Es entsteht eine zuverlässige Dichtverbindung, die gegen aggressive Medien resistent ist und dauerhaft abdichtet.

Selbst bei großen Flanschen, komplexen Geometrien und beschädigten Oberflächen - einfach das Abdeckpapier abziehen, die Dichtung auf die gereinigte Dichtfläche kleben, Enden überlappen, Dichtverbindung schließen - fertig.

monoFlon® Style F - ECO ist die selbstklebende ökonomische Dichtungslösung für alle Standardanwendungen.
monoFlon® Style F - PRO ist mit einem High Performance Hotmelt Kleber versehen der für eine optimale Adhäsion zur Bauteiloberfläche sorgt und unnötiger Kontamination der Anwendung vorbeugt.
monoFlon® Style F - PRO GMP erfüllt die Anforderungen zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie gemäß EG 2023/2006.
monoFlon® Style R ist eine Klebstoff freie Variante mit rundem Querschnitt.

Typische Anwendung

Bauteile
Kompensatoren, Maschinengehäuse, Apparateflansche, Hand- und Mannlöcher (für TRD 401 kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service)

Flansche
alle Flanschtypen, große und komplexe Geometrien

Dichtflächen und Flansch Materialien
Stahl, Alluminium, Graphit, gummierte Bauteile

DVGW · EC1935/2004 · FDA · BAM · REACH COMPLIANCE

Eigenschaften

- chemisch inert
  (bei Kontakt mit Alkalimetallen und Fluorgas wenden Sie sich bitte an unseren Service)
- hoch kompressibel
- einfach und schnell zu installieren
- zuverlässige und dauerhafte Abdichtung
- ideal für große und komplexe Dichtungsgeometrien
- reduziert Abfall und Gesamtkosten
- reines PTFE erfüllt die Brandklasse V-0 nach UL94
- LOI LiquidOxygenIndex (Sauerstoffindex) 95%
- Style F-GMP erfüllt die Anforderungen an Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Prüfungen und Zulassungen

- FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE)
- EG 1935 incl. Verordnungen für Extraktionsgrenzen und GMP
- BAM für gasförmigen Sauerstoff
- EU 1907/2006 (REACH) mit Anhang XVII und dessen Änderungen
- DVGW - DIN 30654 Reg.-Nr. : NG-5127DQ0749

© 2026 FluorTex GmbH

monoFlon® Joint Sealent
Style F - PRO / GMP / ECO

Technische Daten

Material	100 % reines, monodirektional expandiertes PTFE (ePTFE)
Temperaturbeständigkeit des Materials	-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis +315°C
chemische Beständigkeit	chemische Beständigkeit gegen alle Medien von pH 0 bis 14, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und reines Fluor
Druckbereich	Vakuum bis 68 bar (1000 psig), abhängig von der Einbauflächenpressung und den Betriebsparametern.

Joint Sealant Standardgrößen

	Standard Spulenlängen (andere auf Anfrage)			
Größe [mm]	5 m	10 m	25 m	50 m
3 x 1,5			X	X
5 x 2			X	X
7 x 2,5			X	X
10 x 3		X	X	X
12 x 4		X	X	X
14 x 5		X	X	
17 x 6	X	X	X	
20 x 7	X	X	X	
25 x 5	X	X	X	
28 x 5	X	X		
ePTFE Rundschnur Style R				
Ø1 bis Ø15	X	X	X	

Auswahl- und Einbauempfehlung

Dichtflächen vollständig reinigen und Verschmutzungen, Korrosion, Fett oder Reste alter Dichtungen entfernen.

Dichtung so auswählen, dass ca. 1/4 bis 1/3 der Dichtflächen-breite belegt werden.

Ein Ende des Dichtungsbandes anschneiden und etwas Abdeckpapier abziehen.

Dichtung direkt neben einem Bolzenloch beginnend, möglichst nah entlang des Lochkreises, aufkleben.

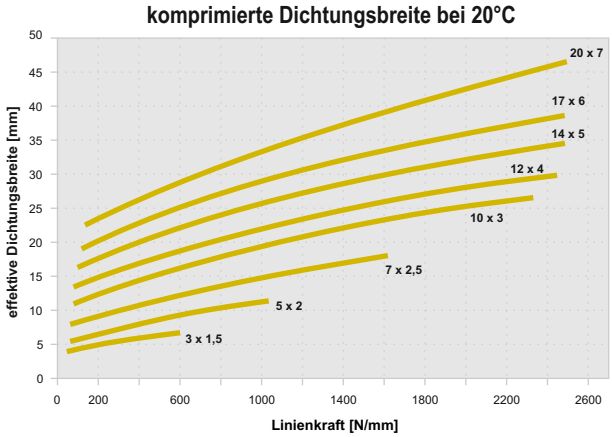
Enden des druckseitig auf der gesamten Dichtfläche angebrachten Dichtungsbandes gemäß fig.1 schließen.

Bei spannungsempfindlichen Flanschen aussen und innen bzw. in Schlangenlinie verlegen (fig. 2). Enden wie in fig. 3 ersichtlich abschrägen und entsprechend der Empfehlung überlappen. Überstand zum Ende hin so ab-schneiden, dass gesamt ca. 120 % der Höhe verbleiben.

Erst von Hand anziehen, dann in min. 4 Schritten das Drehmoment bis zum erreichen des optimalen Anzugsmomentes steigern. Über Kreuz anziehen (fig. 1).

Zur Sicherung einer anhaltend dichten Verbindung Drehmoment am Ende nochmals rundum prüfen.

Eigenschaften



Einbau in Standardverbindungen

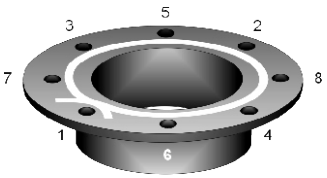


fig. 1

in spannungsempfindlichen Bauteilen

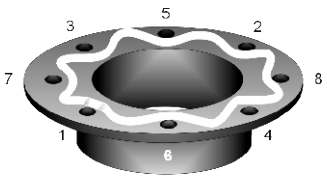


fig. 2

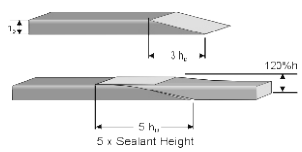


fig. 3

Schrägschnitt bei spannungsempfindlichen Flanschen und Größen > 17 x 6 mm

Made in Bavaria Germany

FluorTex GmbH Polymer Technology

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die angegebenen Produktdaten wurden unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hierzu hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls und der Beachtung unserer Montage- und Wartungshinweise ab. Zur Klärung im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

® FluorTex® ist eine eingetragene Marke
monoFlon Joint Sealent Style F 260312 dt

© 2026 FluorTex GmbH

FluorTex GmbH - Polymer Technology
Wasserburger Str. 2 - 83543 Rott am Inn - Germany
Tel.: +49-8039-909649-0 - Fax: +49-8039-909649-99
email: info@fluortex.eu - www.fluortex.eu