microFlon®

barite

Gefüllte PTFE Dichtungsplatte

mikrostrukturierte gefüllte universal PTFE Dichtung



microFlon® barite ist eine gesinterte PTFE Dichtung mit hoch beständigem Füllstoff, vorwiegend für Anwendungen in der chemischen Industrie.

Fein verteiltes Bariumsulfat verleihen **microFlon® barite** eine verbesserte Kaltflussbeständigkeit und gute Relaxations-eigenschaften.

Durch die hohe chemische Beständigkeit des Füllstoffes ist **microFlon® barite** im Kontakt mit einer Vielzahl aggressiver Medien einsetzbar.

Typische Anwendungen

Bauteile
Rohrleitungssysteme, Apparateflansche

Flanschtypen
Stahlflansche oder andere metallische Flanschsysteme

Medien
starke Laugen, schwache Säuren, Chlor, gewöhnliche Medien in chemischen und petrochemischen Anwendungen

REACH COMPLIANCE | EC1935/2004 | FDA | TA Luft certified

Eigenschaften

- 100 % reines PTFE, mit anorganischem Füllstoff
- chemisch inert (ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor Beratung durch unseren techn. Service)
- geeignet für starke Laugen
- gehemmt gegen “Kaltfluss”
- gute Rückfederung
- gute elektrische Eigenschaften
- alterungsbeständig

Prüfungen und Zulassungen

- geprüft nach TA-Luft (VDI 2440) bis +230 °C
  und VDI 2290 bei 23 °C und 40 bar
- FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE)
- FDA 21 CFR 178.3297 ($BaSO_4$)
- Migrationsgrenzgrenzwerte entsprechen EC1935 / EC10-2011
- EU 1907/2006 (REACH) mit Anhang XVII und dessen Änderungen

© 2026 FluorTex GmbH

microFlon® barite

Gefüllte PTFE Dichtungsplatte

Technical Data

Material	100 % virginales PTFE, mit Bariumsulfat verstärkt
Temperaturbeständigkeit des Werkstoffs	-210°C bis +260°C
Chemische Beständigkeit	chemisch beständig gegen alle Medien von pH 0 bis 14, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor (Beratung durch unseren techn. Service)
empfohlener Einsatzbereich	Vakuum bis 68 bar (1000 psig) abhängig von den Einbauparametern

Dichtungskennwerte

EN 13555 (2 mm Dicke)	
Qmin (40 bar He; 0,01 mg/(s*m))	15 MPa
*Q_{smin} (Q_A=30 MPa; 40 bar He; L=0,01)	< 10 Mpa
Qsmax (bei Raumtemperatur)	100 MPa
PQR bei 150°C (QA=30 MPa)	0,48

*Aufgrund praxisnaher Prüfungen hat sich gezeigt, dass die mindestens erforderliche Betriebsflächenpressung in der Regel geringer ist als die in der Prüfung nach EN 13555 minimal ermittelbare Flächenpressung. In der Praxis rechnen wir daher, bei geregeltem Einbau, mit QSmin = 5 Mpa.

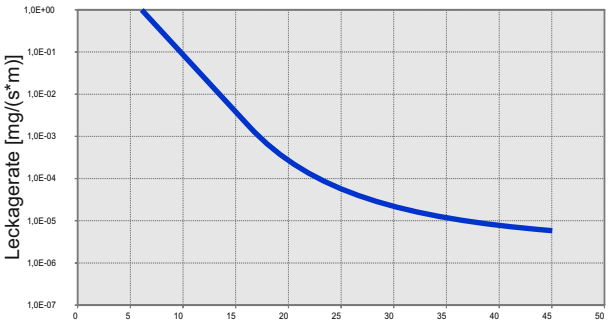
ASTM F36	
Kompressibilität	12 %
Recovery	> 40 %

M-Faktor	3,5
Y-Faktor	2450 psi

Dichte	2,8 g/cm³

Leckageeigenschaften

Leckageraten microFlon® barite
40 bar He bei 23°C



Dichtungen aus microFlon® **barite** weisen bereits bei üblichen Flächenpressungen in DIN Flanschen sehr niedrige Leckageraten auf (Qmin gemäß EN 13555).

Standardformate

Typ	Größe [mm]	Dicke [mm]
microFlon® **barite 08**	1500 x 1500	0,8 mm
microFlon® **barite 10**	1500 x 1500	1 mm
microFlon® **barite 15**	1500 x 1500	1,5 mm
microFlon® **barite 20**	1500 x 1500	2 mm
microFlon® **barite 30**	1500 x 1500	3 mm

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die angegebenen Produktdaten wurden unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hierzu hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls und der Beachtung unserer Montage- und Wartungshinweise ab. Zur Klärung im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

® microFlon® ist eine eingetragene Marke
microFlon barite 260312 dt

© 2026 FluorTex GmbH

Made in Bavaria Germany

FluorTex GmbH Polymer Technology

FluorTex GmbH - Polymer Technology
Wasserburger Str. 2 - 83543 Rott am Inn - Germany
Tel.: +49-8039-909649-0 - Fax: +49-8039-909649-99
email: info@fluortex.eu - www.fluortex.eu

microFlon® barite
Gefüllte PTFE Dichtungsplatte

Einbau

Dichtflächen vollständig reinigen. Dabei alle Verunreinigungen, Rost, Fett oder Rückstände alter Dichtungen entfernen.

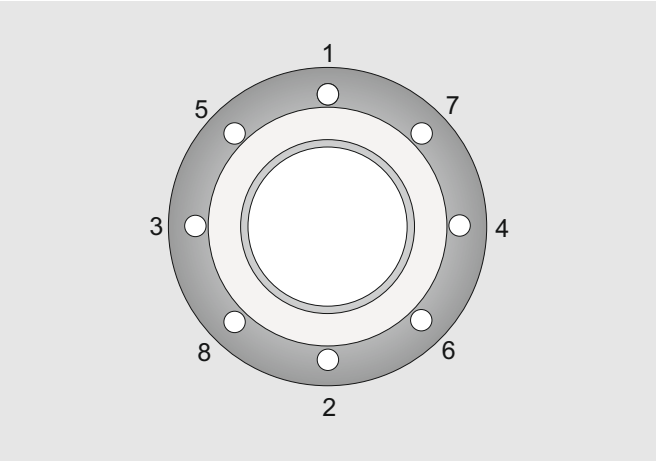
Dichtung zentrisch auf der Dichtfläche positionieren. Bei vertikalem Einbau auf gute Zentrierung über die Bolzen oder ggf. andere Hilfsmittel achten. Erst handfest, dann in min. 4 Durchgängen mit ca. 25%, 50%, 75% und 100% der empfohlenen Flächenpressung anziehen (siehe Schema links). Drehmomentschlüssel verwenden!

Vor der Inbetriebnahme die Flächenpressung nochmals kontrollieren.

Bitte beachten Sie stets die Richtlinien für korrekte Dichtungsmontage entsprechend dem Stand der Technik.

Auf Hinweise des Flanschherstellers und empfohlene Anziehdrehmomente für Ihr Dichtungssystem (Flansch, Bolzen, Dichtung) achten.

Falls Sie individuelle Berechnungen für spezielle Bauteile oder nicht standardisierte Dichtungsgrößen benötigen, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.



© 2026 FluorTex GmbH