



expandiertes PTFE Flachdichtungsband

monoFlon® Joint Sealant Dichtungsband besteht aus purem, 100% reinen expandiertem PolyTetraFluorEthylen (ePTFE).

Beim Verpressen passt sich das universelle Flachdichtungsband an die Dichtfläche an und bildet einen dünnen, reißfesten Dichtfilm. Es entsteht eine zuverlässige Dichtverbindung, die gegen aggressive Medien resistent ist und dauerhaft abdichtet.

Selbst bei großen Flanschen, komplexen Geometrien und beschädigten Oberflächen - einfach das Abdeckpapier abziehen, die Dichtung auf die gereinigte Dichtfläche kleben, Enden überlappen, Dichtverbindung schließen - fertig.

monoFlon® Style F - ECO ist die selbstklebende ökonomische Dichtungslösung für alle Standardanwendungen.

monoFlon® Style F - PRO ist mit einem High Performance Hotmelt Kleber versehen der für eine optimale Adhäsion zur Bauteiloberfläche sorgt und unnötiger Kontamination der Anwendung vorbeugt.

monoFlon® Style F - PRO GMP erfüllt die Anforderungen zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie gemäß EG 2023/2006.

monoFlon® Style R ist eine Klebstoff freie Variante mit rundem Querschnitt.

Typische Anwendungen

Bauteile

Kompensatoren, Maschinengehäuse, Apparateflansche, Hand- und Mannlöcher (für TRD 401 kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service)

Flansche

alle Flanschtypen, große und komplexe Geometrien

Dichtflächen und Flansch Materialien

Stahl, Aluminium, Graphit, gummierte Bauteile

Eigenschaften

- 100 % reines monodirektional expandiertes PTFE (ePTFE)
- chemisch hoch beständig
(bei Kontakt mit Alkalimetallen und Fluorgas wenden Sie sich bitte an unseren Service)
- hoch kompressibel
- einfach und schnell zu installieren
- zuverlässige und dauerhafte Abdichtung
- ideal für große und komplexe Dichtungsgeometrien
- reduziert Abfall und Gesamtkosten
- reines PTFE erfüllt die Brandklasse V-0 nach UL94
- LOI LiquidOxygenIndex (Sauerstoffindex) 95%
- Style F-GMP erfüllt die Anforderungen an Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Technische Daten

Material

100 % reines monodirektional expandiertes PTFE

Temperaturbeständigkeit des Dichtungsmaterials

-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis +315°C

chemische Beständigkeit

chemisch beständig gegen alle Medien von pH 0 bis 14, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor (Beratung durch unseren techn. Service)

empfohlener Einsatzbereich

Vakuum bis 40 bar*

bei -240°C bis +150°C*

*abhängig von Anwendung und Einbausituation

Prüfungen und Bescheinigungen

DVGW - VP403 Reg.-Nr. : DG-5127CL0032

TÜV - MUC-KSP-A066

BAM - AZ: 2-936/2012II (für gasförmigen Sauerstoff)

ECO erfüllt: FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE)

FDA 21 CFR 175.105 (Kleber)

PRO erfüllt: ECO Regulierungen &

EG1935/2004 - 10/2011 (PTFE & Kleber)

GMP erfüllt: PRO Regulierungen & GMP (EG 2023/2006)

Joint Sealant Standardgrößen

Größe [mm]	Standard Spulenlängen (andere auf Anfrage)			
	5 m	10 m	25 m	50 m
3 x 1,5			X	X
5 x 2			X	X
7 x 2,5			X	X
10 x 3		X	X	X
12 x 4		X	X	X
14 x 5		X	X	
17 x 6	X	X	X	
20 x 7	X	X	X	
25 x 5	X	X	X	
28 x 5	X	X		
ePTFE Rundschnur Style R				
Ø1 bis Ø15	X	X	X	

Auswahl- und Einbauempfehlung

Dichtflächen vollständig reinigen und Verschmutzungen, Korrosion, Fett oder Reste alter Dichtungen entfernen.

Dichtung so auswählen, dass ca. 1/4 bis 1/3 der Dichtflächenbreite belegt werden.

Ein Ende des Dichtungsbandes anschneiden und etwas Abdeckpapier abziehen.

Dichtung direkt neben einem Bolzenloch beginnend, möglichst nah entlang des Lochkreises, aufkleben.

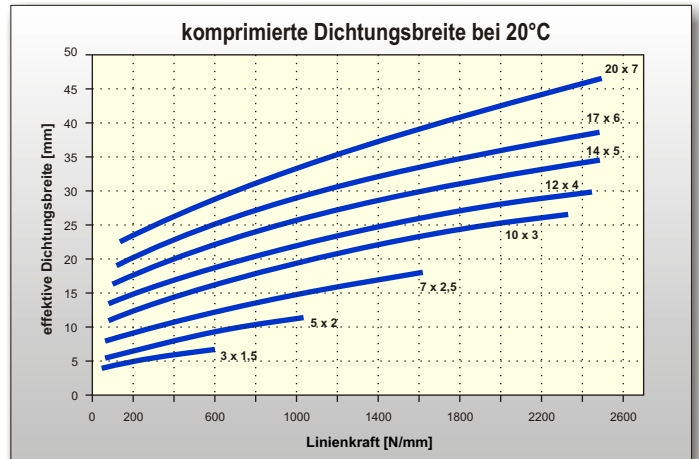
Enden des druckseitig auf der gesamten Dichtfläche angebrachten Dichtungsbandes gemäß fig.1 schließen.

Bei spannungsempfindlichen Flanschen aussen und innen bzw. in Schlangenlinie verlegen (fig. 2). Enden wie in fig. 3 ersichtlich abschrägen und entsprechend der Empfehlung überlappen. Überstand zum Ende hin so abschneiden, dass gesamt ca. 120 % der Höhe verbleiben.

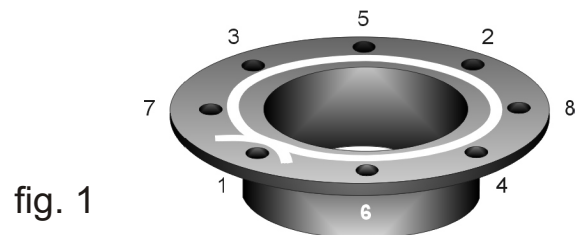
Erst von Hand anziehen, dann in min. 4 Schritten das Drehmoment bis zum Erreichen des optimalen Anzugsmomentes steigern. Über Kreuz anziehen (fig. 1).

Zur Sicherung einer anhaltend dichten Verbindung Drehmoment am Ende nochmals rundum prüfen.

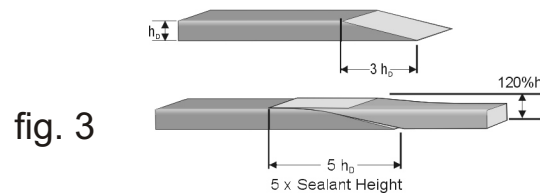
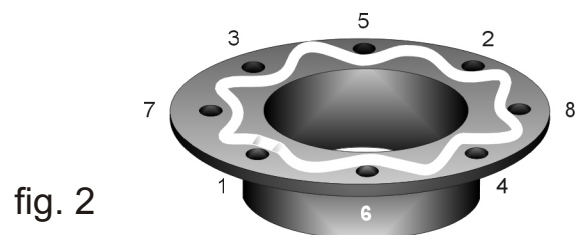
Eigenschaften



Einbau in Standardverbindungen



in spannungsempfindlichen Bauteilen



Schrägschnitt bei spannungsempfindlichen Flanschen und Größen > 17 x 6 mm

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die angegebenen Produktdaten wurden unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hierzu hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalles und der Beachtung unserer Montage- und Wartungshinweise ab. Zur Klärung im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

Joint Sealant Style F 150108dt

FluorTex GmbH - Polymer Technology
 Auf der Groeb 2c - 83064 Raubling - Germany
 Tel.: +49-8035-9637940 - Fax: +49-8035-9637945
 email: info@fluortex.com - www.fluortex.com

FluorTex GmbH
 Polymer Technology